

Tubes Sans Soudure Ronds

Métrique - ISO - GAZ - NFEN 10216-5				1.4307	1.4404	1.4845
ANSI suivant ASTM A 312				304L	316L	310
Ø	ép.	Pouces Schedules	~kg/ml			
6	1		0,13	●	●	
6,35	0,9		0,12		●	
8	1		0,18	●	●	
8	1,5		0,24	●	●	
9,52	0,9		0,19		●	
9,51	1,6		0,32		●	
10	1		0,23	●	●	
10	1,5		0,32	●	●	
10	2		0,40	●		
10,2	2		0,41	●		
12	1		0,28	●	●	
12	1,5		0,39	●	●	
12	2		0,50	●	●	
12,7	1,65		0,46		●	
13,5	1,6		0,48	●	●	
13,5	2,3		0,65	●	●	●
13,7	1,65	1/4 - 10S	0,50	●	●	
13,7	2,24	1/4 - 40S	0,64	●	●	
13,7	3,02	1/4 - 80S	0,81	●	●	
14	1		0,33	●	●	
14	2		0,60	●		
15	1,5		0,51	●		
16	1		0,38	●	●	
16	2		0,70	●	●	
17,1	1,65	3/8 - 10S	0,64		●	
17,1	2,3	3/8 - 40S	0,85	●	●	●
17,1	3,2	3/8 - 80S	1,11	●	●	
17,2	1,6		0,62	●	●	
17,2	2,3		0,86	●	●	
18	1		0,43	●	●	
20	1,5		0,69	●		
20	2		0,90	●	●	
21,3	1,6		0,79	●	●	
21,3	2		0,97	●	●	

21,3	2,11	1/2 - 10S	1,01	●	●	
21,3	2,6		1,22	●	●	●
21,3	2,77	1/2 - 40S	1,29	●	●	
21,3	3,73	1/2 - 80S	1,64	●	●	
21,3	4,75	1/2 - 160S	1,97		●	
22	2		1,00	●		
25	2		1,15	●	●	
26,7	2,11	3/4 - 10S	1,30	●	●	
26,7	2,87	3/4 - 40S	1,71	●	●	
26,7	3,91	3/4 - 80S	2,23	●	●	
26,7	5,54	3/4 - 160S	2,94	●	●	
26,9	1,6		1,01	●	●	
26,9	2		1,25	●	●	
26,9	2,6		1,58	●	●	●
28	2		1,30	●		
30	2		1,40	●		
33,4	2,77	1 - 10S	2,12	●	●	
33,4	3,38	1 - 40S	2,54	●	●	
33,4	4,54	1 - 80S	3,28	●	●	
33,4	6,35	1 - 160S	4,30	●	●	
33,7	1,6		1,29	●	●	
33,7	2		1,59	●	●	
33,7	2,6		2,02	●		
33,7	3,2		2,44	●	●	●
42,2	2,77	1 1/4 - 10S	2,73	●	●	
42,2	3,56	1 1/4 - 40S	3,44	●	●	
42,4	1,6		1,63		●	
42,4	2		2,02	●	●	
42,4	3,2		3,14	●	●	●
42,4	4,85		4,56	●	●	
42,4	6,35	1 1/4 - 160S	5,73	●	●	
48,3	1,6		1,87	●	●	
48,3	2		2,32	●	●	
48,3	2,77	1/2 - 10S	3,16	●	●	
48,3	3,2		3,61	●	●	●
48,3	3,68	1 1/2 - 40S	4,11	●	●	
48,3	5,08	1 1/2 - 80S	5,50	●	●	
48,3	7,14	1 1/2 - 160S	7,36	●	●	
60,3	2		2,92	●	●	
60,3	2,77	2 - 10S	3,99	●	●	
60,3	3,6		5,11	●	●	●
60,3	3,91	2 - 40S	5,52	●	●	

